

# Techmodur Masilla Polivalente Azul

Masilla de dos componentes, basada en resinas epoxi sin disolventes y cargas seleccionadas

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Masilla de dos componentes, basada en resinas epoxi sin disolventes y, cargas seleccionadas. Es un producto de alta calidad con elevadas resistencias químicas y mecánicas y dada su alta viscosidad (pastosa) permite su aplicación manual, modelable y al permitir su aplicación tanto dentro como fuera del agua lo hacen útil como recubrimiento protector, sellado, etc.

## USO RECOMENDADO

Protección de superficies de cualquier clase sometidas o no a inmersión continua o alterna en agua dulce o salada; expuestas a ambientes altamente corrosivos y agresivos químicos; así como a los efectos subterráneos o de intemperie.

## PROPIEDADES GENERALES

- Gran adherencia y resistencia en y entre los más diversos soportes y empleos.
- Puede aplicarse sobre seco o mojado, fuera o dentro del agua, dulce o salada.
- Inalterable a los disolventes y grasas.
- Fácil preparación y uso.
- Es el mejor auxiliar para cualquier problema imprevisible de emergencia en, industrias, talleres, buques, diques, inmuebles, tuberías, etc.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Aspecto: Mate.
- Color: Verde (previa mezcla, blanco y azul).
- Peso Específico: 1,600 kg./l. (previa mezcla).
- Relación de Mezcla: 1 : 1 (Componente Base : Agente de Curado) – (Blanco : Azul)
- Tiempo de Aplicación: 20 min. A 20 °C.
- Endurecimiento Total (en seco): 4 – 6 días a 20 °C.
- Endurecimiento Total (sumergido): ----
- Resistencia Temperatura: 200 °C. (Aproximado).
- Flexotracción: 400 δf (Kp/cm<sup>2</sup>).
- Compresión: 1.000 δf (Kp/cm<sup>2</sup>).
- Rendimiento Teórico: 1,600 kg./m<sup>2</sup>. (Espesor de 1 mm).

## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Mezclar el componente base (Blanco), con el agente de curado (Azul), a partes iguales, hasta que se haga una masa homogénea. El significado de los colores Blanco (Componente base) y Azul (Agente de curado), no es otro que una vez mezclados resulte un color Azul claro nítido que verifica la homogeneidad de la mezcla.

No debe adelgazarse, ni ha de intervenir ninguna clase de disolventes. Puede hacerse mediante mezcladora o a mano. Si fuera a mano, se recomienda el uso de guantes de goma, y

conviene tener éstas siempre húmedas porque así se evita la pegajosidad y se facilita el amasado, y en nada perjudica al producto.

Una vez preparada así la mezcla estará en disposición de uso y deberá aplicarse inmediatamente, ya que su compuesto es de reacción e irá endureciendo enseguida.

Ha de prepararse sólo la cantidad precisa, o lo necesario para consumir en el corto espacio de tiempo que permite su utilización, pues según la temperatura ambiente puede quedar inservible entre los 20 y 60 minutos. El calor acelera la reacción.

## METODO DE EMPLEO

A mano, se recomienda el uso de guantes de goma, siempre humedecidas con agua, a fin de minimizar la pegajosidad y facilitar el amasado para su posterior aplicación.

Empezar por arriba si fuera piezas verticales.

Extender la masilla por zonas, apretando para su mejor anclaje.

Frotasear rápidamente con la mano (siempre húmeda) para dejar toda la parte tratada uniforme o como convenga, pues puede darse la forma y grueso que interese; aunque en recubrimientos normales el espesor óptimo estará entre los 3 mm. y 6 mm.

Cuidar de que quede bien adherida, presionando lo necesario.

La aplicación ha de hacerse sobre superficies completamente limpias: sin óxidos, grasas, restos de pinturas, impurezas o defectos que puedan tener, por lo que resulten falsas o faltas de consistencia.

Puede efectuarse sobre seco o mojado, fuera o dentro del agua.

Para limpieza de manos y utensilios, hacerlo inmediatamente después de su uso con abundante agua y jabón y nunca esperar a que endurezca el producto.

## OBSERVACIONES

El significado de los colores Blanco (Componente base) y Azul (Agente de curado), no es otro tal que comprobar la perfecta mezcla de ambos cuando resulte un color azul homogéneo en toda la masa.

# Techmodur Masilla Polivalente Azul

Masilla de dos componentes, basada en resinas epoxi sin disolventes y cargas seleccionadas

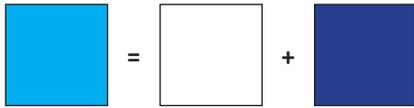
## SEGURIDAD

Facilitar una buena ventilación durante la aplicación y el secado. Evitar la inhalación, la ingestión y el contacto con la piel y los ojos. En caso de que éste se produzca, lavar la zona afectada con abundante agua dulce y jabón, y los ojos con abundante agua dulce. Facilitar asistencia médica en caso de contacto con los ojos. Guardar los botes herméticamente cerrados en locales bien ventilados. No comer, beber, ni fumar mientras se está aplicando. Usar protección respiratoria en locales cerrados. Mantener fuera del Alcance de los niños. No verter los residuos a desagües o alcantarillas.

## FORMATOS

Lotes de 0.5, 1.2, 10 y 50 kg.

## COLOR



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

## NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

## DELEGACIONES

**Gran Canaria:** c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

**Tenerife:** c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

**Barcelona:** Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com